

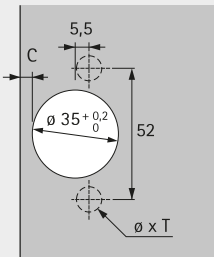
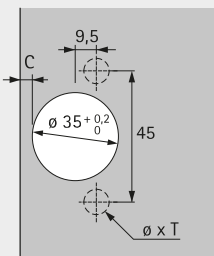


- ▶ Sensys(ゼンシス)8657i、広角ヒンジ
- ▶ 開き角度165度



- ▶ ワンタッチヒンジ サイレントシステム機構(ソフトクローズ)内蔵
- ▶ 品質 EN15570 レベル3
- ▶ 扉厚 15~32mm
- ▶ カップ径 35mm
- ▶ カップの深さ 11.6mm
- ▶ カブセ代調整 +2mm/-2mm
- ▶ 扉の前後調整 +3mm/-2mm
- ▶ 扉の高さ調整は座金で行います。
- ▶ 開き角度はオプションのアクセサリを使用して制限できます。
- ▶ ヒンジアーム: スチール、ニッケルメッキ
- ▶ ヒンジカップ: スチール、ニッケルメッキ

ゼンシス8657i、開き角度165度

カップの種類	穴加工	穴径 ø × T(mm)	全カブセ	半カブセ	入数
					
ネジ止め TH 52		-	<b>9 099 540</b>	<b>9 099 550</b>	50個
打ち込み TH 53		ø10×11	<b>9 099 541</b>	<b>9 099 551</b>	50個
エキスパンドソケット付 TH 58		ø10×11	<b>9 099 546</b>	<b>9 099 556</b>	50個
ネジ止め TB 52		-	<b>9 099 560</b>	<b>9 099 570</b>	50個
打ち込み TB 53		ø8×11	<b>9 099 561</b>	<b>9 099 571</b>	50個
エキスパンドソケット付 TB 58		ø8×11	<b>9 099 566</b>	<b>9 099 576</b>	50個

# ワンタッチヒンジ

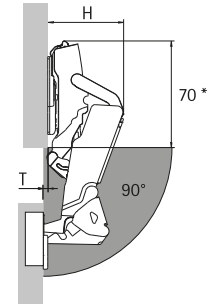
- ▶ Sensys (ゼンシス) 8657i / Sensys (ゼンシス) 8657 / Sensys (ゼンシス) 8687
- ▶ 開き角度165度

## 最小目地代

扉厚 (mm)	カット量C (mm)					
	3.0	4.0	4.5	5.0	6.0	7.0
15	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
18	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
19	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
20	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
21	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
22	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
23	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
24	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
26	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
27	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
28	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3
29*	0.4	0.4	0.4	0.4	0.5	0.6
30**	0.7	0.7	0.8	0.8	1.0	1.1
31**	1.1	1.2	1.3	1.4	1.6	
32**	1.7	1.9	2.0	2.2		

\*開き角度120度用スペーサーを使用した場合  
 \*\*開き角度105度用スペーサーを使用した場合

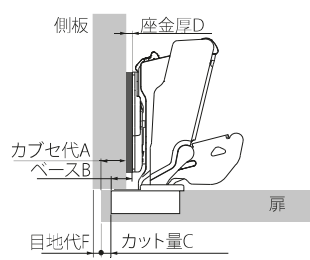
## 各寸法



座金厚D=3mmまでの場合張り出しがないので、より幅の広い引き出しが使用できます。  
 \*閉じた状態: 80mm

ヒンジの種類	H (mm) (開き角度30度 度が最大値)	T (mm) (開き角度90度、D0の場合)
全カブセ	66	-3
半カブセ	75.5	6.5

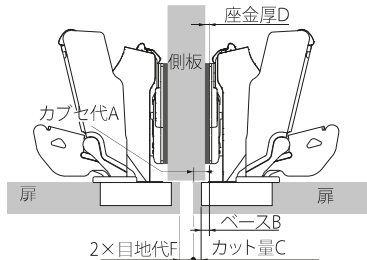
## 全カブセ



座金厚D = C + B - A  
 = カット量C + 12.5mm - カブセ代A

カブセ代 (mm)	カット量C (mm)					
	3.0	4.0	4.5	5.0	6.0	7.0
座金厚D (mm)						
10	5.5	6.5	7.0	7.5	8.5	9.5
11	4.5	5.5	6.0	6.5	7.5	8.5
12	3.5	4.5	5.0	5.5	6.5	7.5
13	2.5	3.5	4.0	4.5	5.5	6.5
14	1.5	2.5	3.0	3.5	4.5	5.5
15	0.5	1.5	2.0	2.5	3.5	4.5
16		0.5	1.0	1.5	2.5	3.5
17			0.0	0.5	1.5	2.5
18					0.5	1.5
19						0.5

## 半カブセ



座金厚D = C + B - A  
 = カット量C + 3mm - カブセ代A

カブセ代 (mm)	カット量C (mm)					
	3.0	4.0	4.5	5.0	6.0	7.0
座金厚D (mm)						
-2	8.0	9.0	9.5	10.0	11.0	12.0
-1	7.0	8.0	8.5	9.0	10.0	11.0
0	6.0	7.0	7.5	8.0	9.0	10.0
1	5.0	6.0	6.5	7.0	8.0	9.0
2	4.0	5.0	5.5	6.0	7.0	8.0
3	3.0	4.0	4.5	5.0	6.0	7.0
4	2.0	3.0	3.5	4.0	5.0	6.0
5	1.0	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0
6	0.0	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0
7		0.0	0.5	1.0	2.0	3.0
8				0.0	1.0	2.0
9					0.0	1.0
10						0.0

## 備考

- ▶ 座金とアクセサリについては、58-64、65-68ページをご参照ください。
- ▶ テクニカルインフォメーション、品質基準については、69-75、157ページをご参照ください。