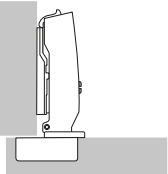


# テクニカルインフォメーション

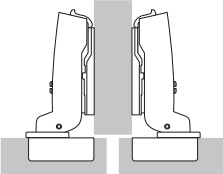
## ▶ Sensys(ゼンシス)

### 全カブセ



上記の様に側板に扉がカブっている状態を全カブセと言います。

### 半カブセ



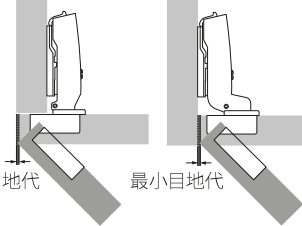
上記の様に1つの中板に扉が2枚カブっている状態を言います。

### インセット扉



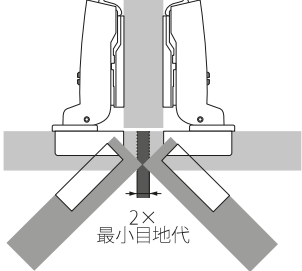
上記の様に扉が側板の中に入っているのをインセットと言います。

### 最小目地代



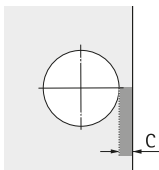
**全カブセおよびインセット扉用**  
最小目地代とは、側部に必要なスペースで、扉を開くために必要です。最小目地代の寸法は、カット量C、扉厚、ヒンジの種類により異なります。扉エッジの半径により、扉の目地代が小さくなります。最小目地代は、該当のヒンジタイプの表をご参照ください。

### 最小目地代



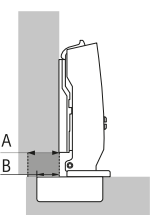
**半カブセ扉用**  
全カブセの2倍以上の目地代が必要になります。両方の扉を同時に開くことができます。

### カット量C



カット量Cは扉の端からカップ穴の端までの距離です。

### カブセ代/ベース



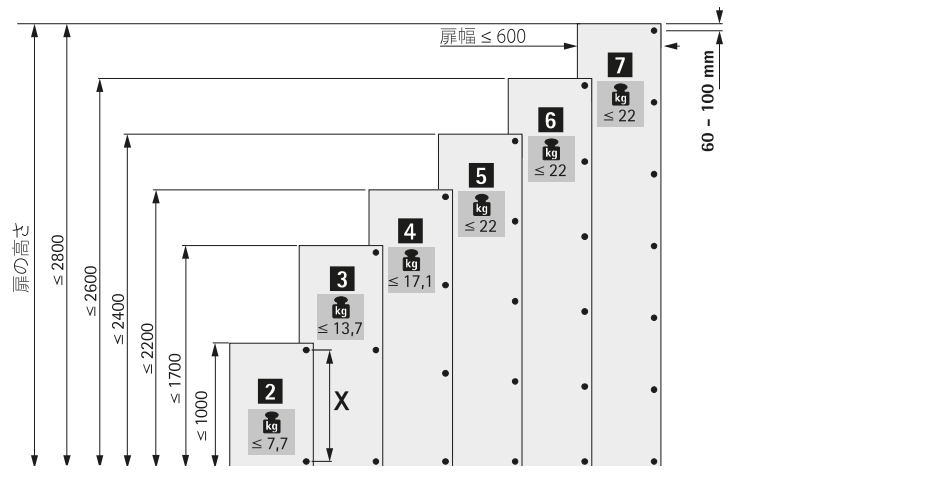
Bをベース寸法と呼びます。ヒンジによって変わる場合があります。Aはカブセ代です。座金は0mmの場合です。

A = カブセ代  
B = ベース

## 扉のサイズとヒンジの数

扉の幅、高さ、重量、および扉の材質は、必要なヒンジの数を決定する際の大きな要素となります。

実際の使用時における条件は、その時々で大きく異なります。そのため、図に記載のヒンジ数は、目安としてください。必要なヒンジの数に確信が持てない場合は試作して確認するか、ヒンジの数を多めにすることをお勧めします。また、扉を安定させるためにヒンジ間の距離Xは常に可能な限り大きくとってください。Xは必ず280mm以上にご覧ください。



### 基本的な座金厚の計算

座金厚は、座金厚表を参考にすると便利です。座金厚を厚くすることで全カブセ、半カブセのヒンジのカブセ代は薄くなります。インセットは目地代が大きくなります。扉のエッジをR面を取ることで目地代を小さくすることができます。

#### 座金厚の計算

##### 全カブセ、半カブセ用

下の表から座金厚を決めてください。合わせて目地代表から目地代が問題ないか確認してください。

##### 表に基づく座金の選定例

カブセ代 = 14mm とカット量 C = 4.5mm から座金厚 D = 3.0mm になります。

##### 選定座金の計算式例

全カブセ用ヒンジ、ベース B = 12.5mm  
 座金厚 D = カット量 C + ベース B - カブセ代 A  
 座金厚 D = 4.5mm + 12.5mm - 14mm = 3.0mm

標準の座金厚は0、1.5、3.0mmです。それに当てはまらない座金になった場合は、調整ネジでカブセ代を調整し、標準の座金を使います。

カブセ代 (mm)	カット量C (mm)					
	3,0	4,0	4,5	5,0	6,0	7,0
	座金厚D (mm)					
10	5,5	6,5	7,0	7,5	8,5	9,5
11	4,5	5,5	6,0	6,5	7,5	8,5
12	3,5	4,5	5,0	5,5	6,5	7,5
13	2,5	3,5	4,0	4,5	5,5	6,5
14	1,5	2,5	3,0	3,5	4,5	5,5
15	0,5	1,5	2,0	2,5	3,5	4,5
16		0,5	1,0	1,5	2,5	3,5
17			0,0	0,5	1,5	2,5
18					0,5	1,5
19						0,5

#### 座金厚の計算

##### インセット用

最小目地代で目地代を確認します。下の表でカット量から必要な座金厚を決めます。

##### 表に基づく座金の選定例

座金 = 20mm とカット量 C = 4.5mm から座金厚 D = 1.5mm を算出します。

##### 選定座金の計算式例

インセットヒンジのベース値 B = 4mm  
 座金厚 D = カット量 C + ベース B - 目地代 F  
 座金厚 D = 4.5mm + 4mm - 1mm = 1.5mm

標準の座金厚は0、1.5、3.0mmです。それに当てはまらない座金になった場合は、調整ネジでカブセ代を調整し、標準の座金を使います。

扉厚 (mm)	カット量C (mm)					
	3,0	4,0	4,5	5,0	6,0	7,0
	座金厚D (mm)					
15		0,2	0,7	1,2	2,2	3,2
16		0,3	0,8	1,3	2,3	3,3
17		0,4	0,9	1,4	2,4	3,4
18		0,6	1,1	1,6	2,6	3,5
19		0,8	1,3	1,8	2,7	3,7
20	0,1	1,0	1,5	2,0	3,0	3,9
21	0,4	1,3	1,8	2,3	3,2	4,2
22	1,2	1,8	2,2	2,6	3,6	4,5

# テクニカルインフォメーション

## ▶ Sensys (ゼンシス) 薄扉用ヒンジ

### ▶ 薄い素材の取り付けに関する情報

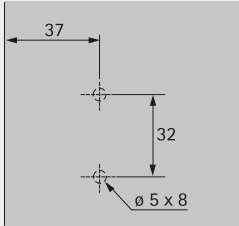
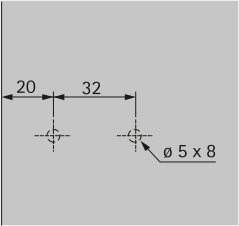
#### 薄扉の素材 (厚さ10mm以上)

扉の材質	カップの種類	取り付け穴 ø x T (mm)	取り付けネジ
パーティクルボード、 MDF	打ち込みタイプ	穴加工 TH 52×5,5mm : ø10×8 穴加工 TB 45×9,5mm : ø8×8 穴加工 TS 48×6mm : ø10×8	-
	エクスパンドソケット TH 58 TB 58		
アルミ、HPL、 表面が硬い材質	ネジ止めタイプ	ø3,6×8 ø5×8	9 217 435 9 238 321

#### 注記:

必ず扉の素材の種類と品質に適した、確実に取り付けられることが試験済みの取り付け方法でヒンジを扉に取り付けてください。

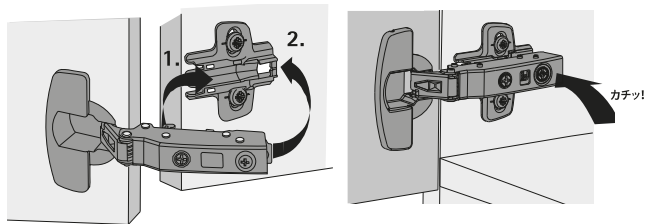
#### 薄いキャビネットの素材 (厚さ10mm以上)

キャビネットの材質	座金	穴加工	取り付けネジ
パーティクルボード、 MDF	直接高さ調整が可能な クロス座金 (短い ユーロネジ付) 詳細は62ページを ご参照ください。	クロス座金 	クロス座金に取り付け済
アルミ、HPL、 表面が硬い材質	ネジ止め式ストレート 座金 / クロス座金 詳細は60ページを ご参照ください。	ストレート座金 	9 238 321

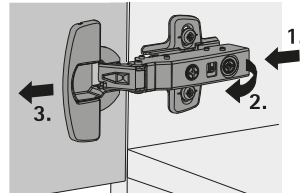
#### 注記:

必ず扉の素材の種類と品質に適した、確実に取り付けられることが試験済みの取り付け方法で座金を取り付けてください。

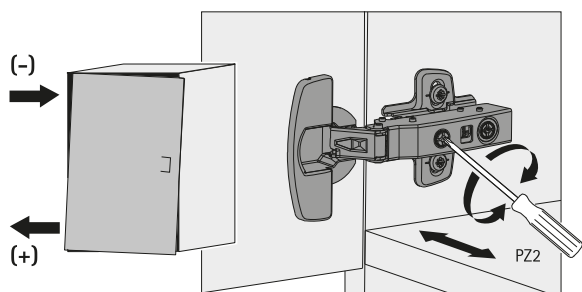
### 取り付け



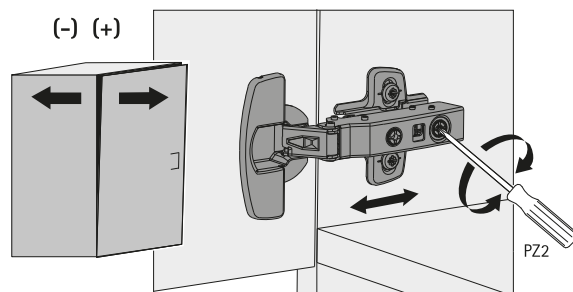
### 取り外し



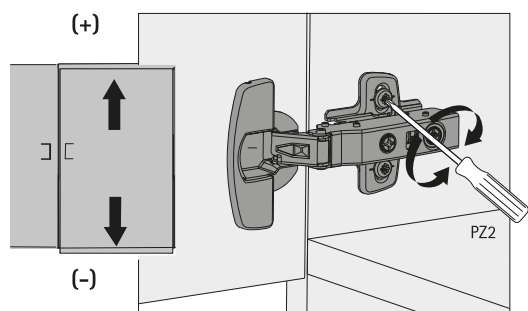
### カブセ代調整



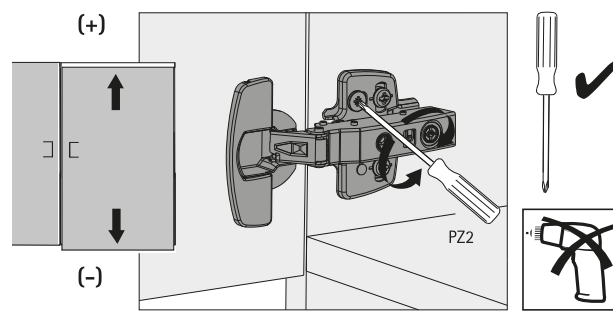
### 前後調整



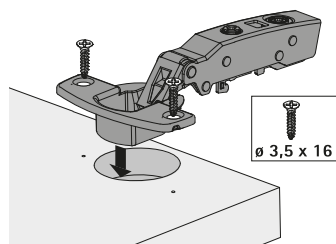
### 高さ調整



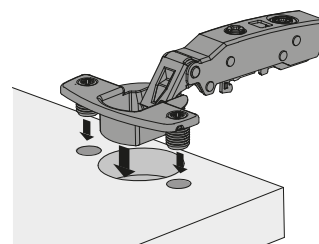
### 偏心カム座金の高さ調整



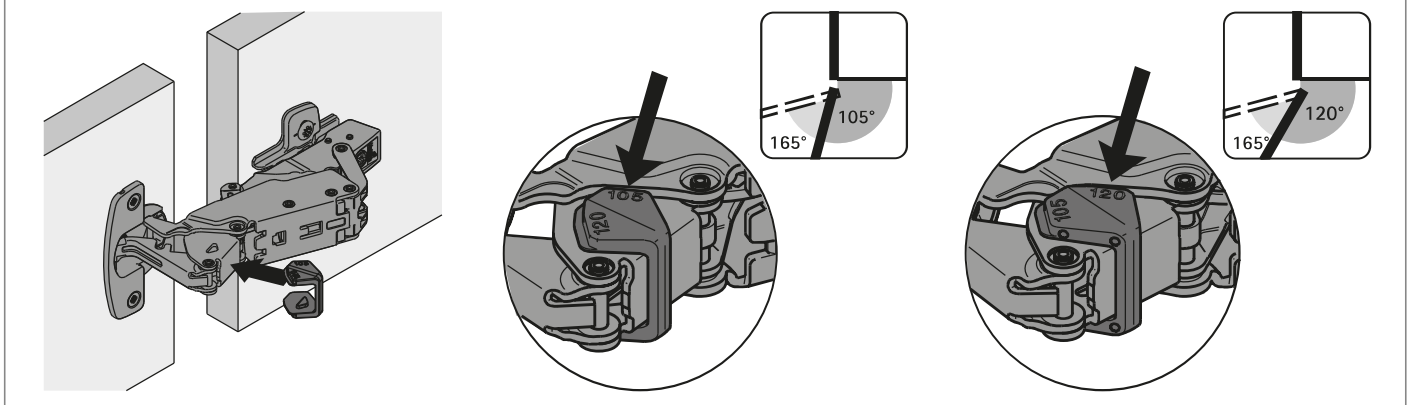
### ヒンジカップ取り付け (ネジ止めタイプ)



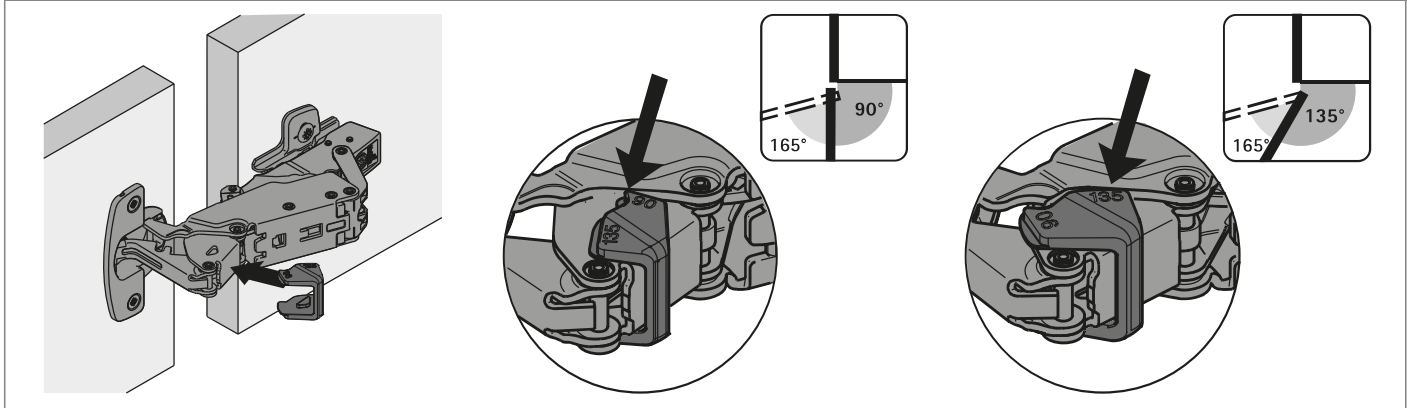
### ヒンジカップ取り付け (打ち込みタイプ)



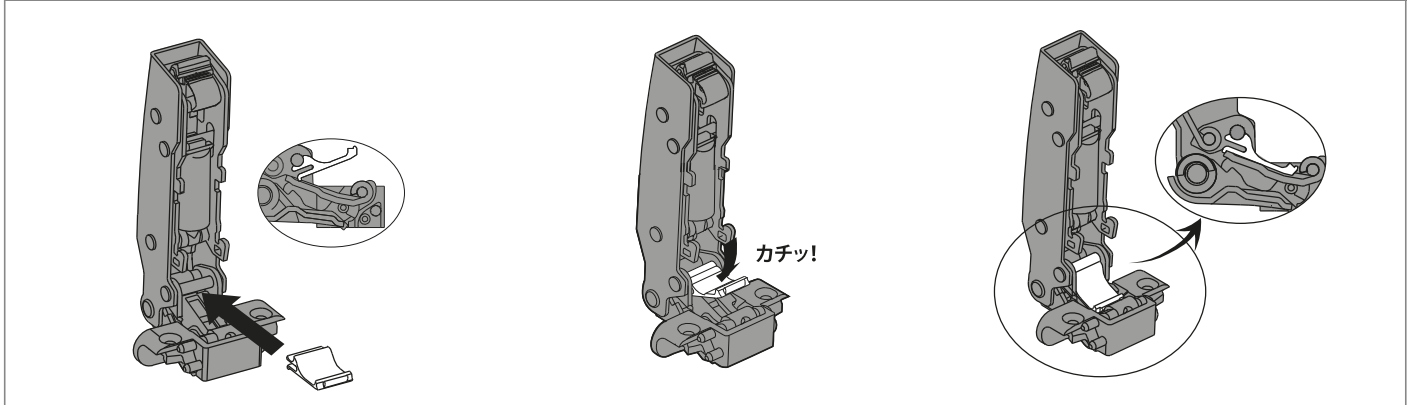
### 開き角度スペーサーの取り付け (8657i 広角ヒンジ)



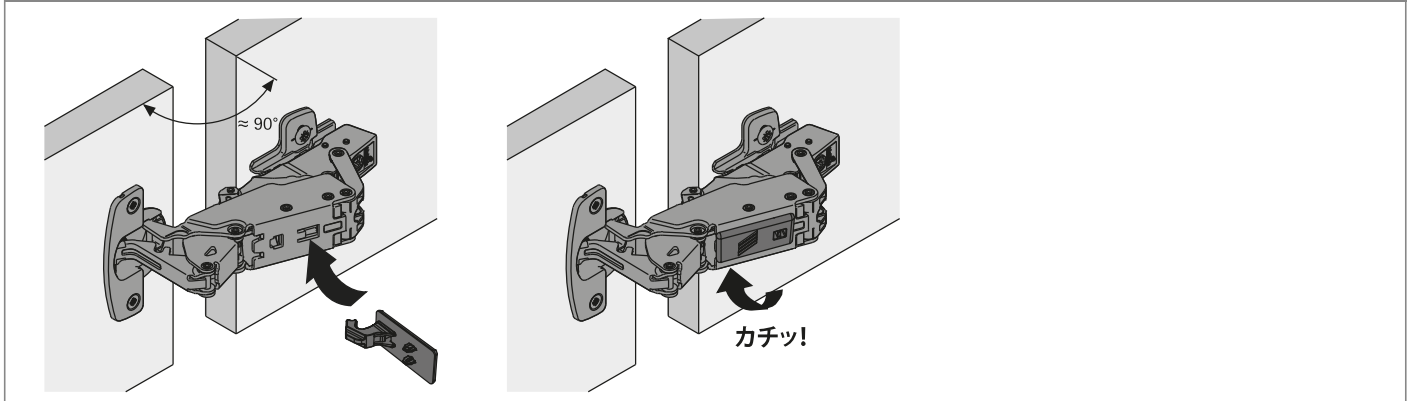
### 開き角度スペーサーの取り付け (8657i 広角ヒンジ)



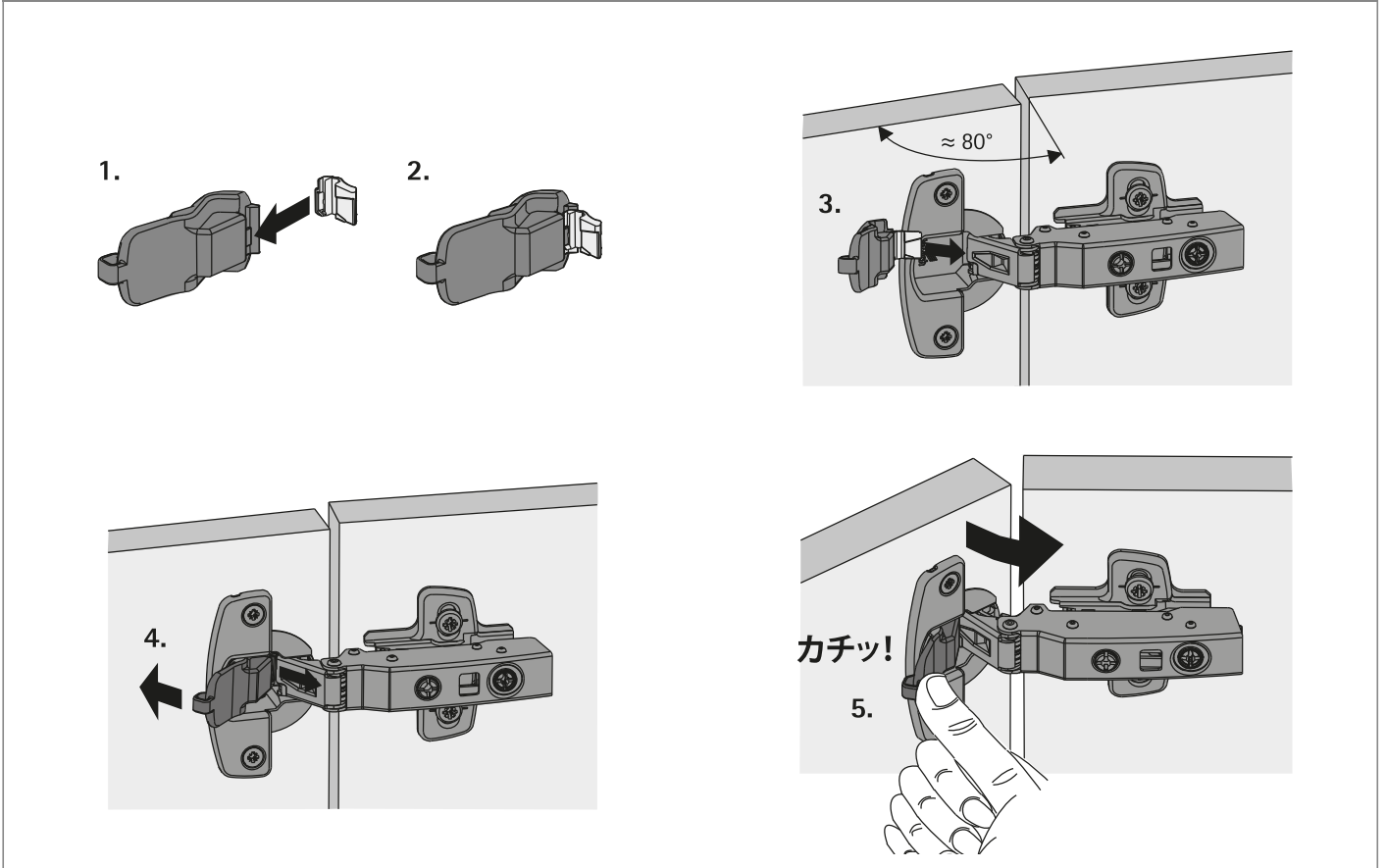
### 開き角度スペーサーの取り付け (ゼンシス8638i、アルミフレーム扉用ヒンジ)



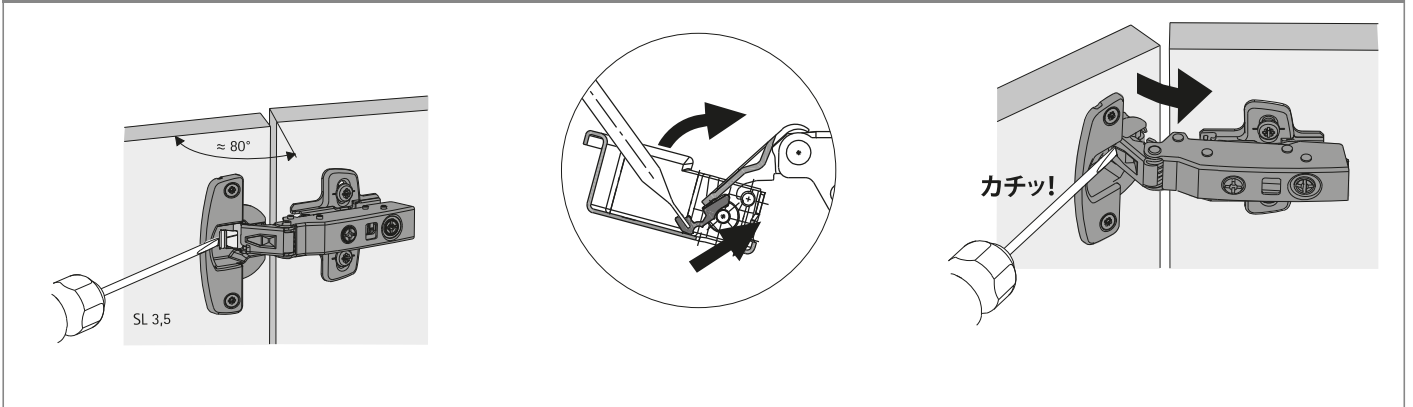
### ソフトオープニングの取り付け



### 開き角度スペーサーの取り付け、取り付け治具を使用する場合 (ゼンシス8645i、ゼンシス8639i W)



### 開き角度スペーサーの取り付け、マイナスドライバーを使用する場合 (ゼンシス8645i、ゼンシス8639i W)



### 開き角度スペーサーの取り付け (8631i厚扉用ヒンジ)

